

## BVM PAPAERTEC 800 – automatyczna maszyna do pakowania produktów w papier



® Papertec

### Jakości papieru :

- Papier do pakowania / papier siarczanowy 80-155 g / m<sup>2</sup>
- Papier pakowy natron / papier siarczanowy
- Wytrzymałość na wilgoć

## PAPERTEC 800 DANE TECHNICZNE

Sterowanie	Siemens S7-1516 (TIA-Portal)
Panel sterujący:	Typ Eaton XV 303 (7") (prawa strona)
Pulpit obsługi:	Przymocowany do Maszyny Panel (prawa strona)
Szafa sterująca:	wolnostojąca z 5 metrowym kablem
Doprowadzenie produktów:	w linii /centrycznie
Szerokość taśmy transportera doprowadającego:	500 mm
Wysokość wlotu i wylotu:	850 +/- 50 mm
Kolor taśmy transportera:	zielony
Klejenie poprzeczne:	800 mm
Zakres regulacji prędkości:	6-43 m/min
Max. możliwa wysokość przepływu:	100 mm
Podłączenie elektryczne:	400 VDS, 50 Hz, z zerem i uziemieniem
Podłączenie pneumatyczne:	6-9 bar ( do potwierdzenia ), Min. przekrój: 9 mm, suche i bez oleju
Wykonanie pneumatyki:	Festo
Max. szerokość papieru:	800 mm
Jakość papieru:	80g/m <sup>2</sup> - 155 g/m <sup>2</sup>

### Opis maszyny:

- Seryjnie wyposażona ogólnie dostępny i programowalny sterownik
- Pulpit sterujący : panel dotykowy
- Licznik godzin pracy zamontowany w szafie sterowniczej
- Konstrukcja maszyny wykonana z profili aluminiowych

#### **Ważne !**

Na konstrukcje z profili aluminiowych firma BVM udziela **10 letniej** gwarancji

Dotyczy to wszystkich połączeń śrubowych, złączek i profili aluminiowych  
( z wyłączeniem części szybko zużywających się w wyniku eksploatacji: łożyska, prowadnice itp. )

- Przenośnik taśmowy napędzany, bezstopniowa regulacja prędkości poprzez falownik
- Maszyna wyposażona w mechanizm ciągnięcia folii chwytakiem (skok chwytaka = max. 540 mm)
- Prędkość wycofywania chwytaka regulowana bezstopniowo za pomocą falownika
- W przypadku korzystania z urządzenia etykietującego instalowany jest dodatkowy palec chwytaka
- Klejenie poprzeczne ( gorący klej ) z oddzielnym nożem separującym na zimno
- Głowicę klejącą z napędem elektrycznym sterowanym elektronicznie
- Pozycjonowanie górnego i dolnego stempla zgrzewu poprzecznego kontrolowane serwomotorami
- Monitorowanie obecności papieru przed klejeniem poprzecznym za pomocą fotokomórek
- 3 kurtyny świetlne do pomiaru długości, wysokości i szerokości produktu
- Monitorowanie pozycji produktu w całej maszynie
- Zmotoryzowany, kontrolowany odbiór górnej i dolnej taśmy papieru
- Podawanie / odwijanie taśmy papieru umieszczone bocznie - poza maszyną banderolującą, za pomocą trzpienia, w tym odchylenie o 90 stopni
- Zmotoryzowane sterowanie taśmą papieru powyżej i poniżej, w tym skanowanie papieru za pomocą fotokomórek
- Profil aluminiowy / drzwi i okna zabezpieczające z poliwęglanu z wyłącznikami bezpieczeństwa
- Maszyna spełnia wymagania CE
- Urządzenie BVM spełnia nowe normy bezpieczeństwa EN ISO 13849-1, jak i nowe wytyczne EG 2006/42/EG oraz elektromagnetyczne wytyczne zgodności 2004/108/EG.

---

**Stacja 2 (stacja zaciskająca zakładki):**

- Pozycjonowanie (szerokość + wysokość) zakładki bocznej po obu stronach sterowane elektronicznie
- Dodatkowa fotokomórka do śledzenia produktu
- Pneumatyczne składanie boczne
- Zaciskanie pneumatyczne
- Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy przenośnika
- Centralny transport produktów

**Stacja 3 (formowanie zakładki):**

- Regulacja szerokości zakładki bocznej sterowana serwomechanizmem
- Elektronicznie sterowana regulacja wysokości
- Elektronicznie sterowana regulacja szerokości krawędzi składania
- Głowice do klejenia boków, każda oś z napędem SERWO (Festo)
- Pneumatyczne składanie boczne
- Docisk pneumatyczny po sklejeniu
- Zabezpieczanie pakowanych towarów za pomocą płyt dociskowych
- Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy przenośnika
- Centralny transport produktów

**Zalecane wartości dotyczące zakresu formatów i wydajności :**

**Softpack o wysokości zapakowanego towaru = 100 mm:**

- Max. długość zapakowanego towaru (paczki miękkie/wys. pakowanego towaru = 100 mm)  
ok. 490 mm \*
- Max. szerokość pakowanego towaru (paczki miękkie/wysokość pakowanego = 100 mm)  
Ok. 390 mm \*

**Softpack – produkty płaskie w miękkich opakowaniach o wysokości zapakowanego towaru = 10 mm:**

- Max. długość zapakowanego towaru (paczki miękkie/wys. pakowanego towaru = 10 mm)  
ok. 540 mm \*
- Max. szerokość pakowanego towaru (paczki miękkie/wysokość pakowanego = 10 mm)  
Ok. 450 mm \*

**Twardy pakiet o wysokości = max. 75 mm:**

- Max. długość zapakowanego towaru (twardy pakiet/wys. pakowanego towaru = 75 mm)  
ok. 360 mm \*
- Max. szerokość pakowanego towaru (twardy pakiet/wysokość pakowanego = 75 mm) ok. 300 mm \*

**Parametry ogólne:**

- Minimalna szerokość worka ok. 420 mm (bez etykiety)
- Minimalna długość worka: ok. 270 mm (bez etykiety)
- Gotowe opakowanie jest większe niż zapakowany towar
- Minimalna długość i szerokość worka w zależności od rozmiaru etykiety, położenia i typu urządzenia etykietującego
- Wydajność: maks. 10 cykli / minutę ze standardowym asortymentem wysyłkowym o średniej długości pakowanego towaru 300 mm i średniej wysokości pakowanego towaru 50 mm (w zależności od jakości papieru)

\* Wartości odnoszą się do grubości papieru 155 g / m<sup>2</sup>. Przy grubości papieru 80 g / m<sup>2</sup> wymiary mogą być nieco większe